



Curriculum Vitae de **RAUL EDUARDO WAINSTEN**

ESTUDIOS CURSADOS

- Ingeniero Químico: Egresado 1978, Universidad de Buenos Aires
- Técnico Químico: Egresado 1967 - ENET N° 1 "OTTO KRAUSE"
Con diploma de honor de la Unión Industrial Argentina, UIA

CAPACIDAD PERSONAL

- Capacidad para idear - diseñar - evaluar y desarrollar proyectos
- Diseño y construcción de plantas industriales a escala de laboratorio, piloto-media y completa
- Experiencia en instalación, puesta en marcha y producción en plantas de la industria alimenticia, química, minería y remediación del medio ambiente.
- Amplia experiencia en test run, estudio de variables de proceso, redimensionamientos, saltos de escala y seguimiento de modificaciones en equipos e instalaciones.
- Amplia experiencia en selección del equipo adecuado para cada proceso, montaje de equipos e instalaciones.
- Experiencia en laboratorio de análisis de alimentos, vitaminas, minerales (equipamiento, puesta a punto de técnicas, análisis)
- Experiencia en invención y desarrollo de nuevos productos , conocimiento en la aplicación de normas de calidad

CURSOS TOMADOS

- 2006 Auditor Lider , Normas ISO 9001:2000 , Georgia Tech Institute of Technology.

OTROS CONOCIMIENTOS

- Aplicaciones informáticas usuales (Microsoft Word, Excel, Power Point, etc.)
- Auto CAD , Sketch Up, MS Project
- Idiomas : Español Nativo , Inglés : USA, UK buen manejo oral y escrito

MANEJO DE CODIGOS Y NORMAS

ASME Código de Calderas y recipientes a presión, cañerías de Procesos, Sistemas de transporte de líquidos para hidrocarburos, gas licuado de petróleo, amoníaco y alcoholes, Sistemas de cañerías para transmisión y distribución de gas, Normas API (American Petroleum Institute). Normas ANSI – ASME, Norma NAG 100 y asociadas, Norma AWS D1.1 (American Welding Society), Normas FDA , CAA, EPA

EXPERIENCIA PROFESIONAL

- 2019.... EIRWA S.A.S Estudio de Ingeniería Raul Wainsten y Asociados, sociedad por acciones simplificadas , proyectos de remediación, sanación de basurales y generación de bio gas bio aceite y bio carbon por bio gasificación, pirolisis para su utilización en la generación de EE
- 2016... Count Proteus, comida proteica, alimentos con 25% de proteína, snacks, galletitas, bizcochitos,grisines, basados en harina de soja libre de azúcares fermentecibles y fitinas, libres de TACC, azúcar, aptos para celíacos y diabéticos.
- 2015.....COOPERATIVA DIGNIDAD LABORAL LIMITADA, proyectos de remediación, sanación de basurales y generación de bio gas bio aceite y bio carbon por bio gasificación, pirolisis para su utilización en la generación de EE
- 2012... FIDUC S.A. Asesor y proveedor de tecnología, en proyecto producción 12,6MW de EE, mediante combustión de bio oil, Programa 1000MW de Energías Renovables , GENREN, ENARSA . Presentación FONARSEC 2012 planta a nivel demostración de bio masa (utilización de poda, cartones y papeles) a energía eléctrica
- 2010... CARE: Centro Ambiental de Recomposición Energética, LA MATANZA, Diseño y coordinación. Primera etapa :Aprovechamiento de papeles, cartones, plásticos y fracción orgánica , planta 1500TPD RSU.+ 500Ton de residuos asimilables de la Industria, en ejecución. Segunda etapa :generación de syngas por fermentación anaeróbica, 700TPD, 7MWh de EE.
- 2011... SITRU S.A. (SISTEMA INTREGAL DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS SÓLIDOS URBANOS S.A), homologación de la tecnología por presentación de Patentes y la OPDS , Director Técnico. Aprovechamiento de papeles, cartones, plásticos y fracción orgánica , Proyecto en ejecución en Ecuador, Proyectos en desarrollo en Argentina, Bolivia, Paraguay, Uruguay.
- 2011 Ensayos de viabilidad de la utilización del bio aceite producido partiendo de RSU con generadores de EE , Wartisilia de Finlandia, MAN de Alemania y turbinas OPRA de Holanda
- 2010 Pruebas y ensayos de elaboración de paneles aglomerados utilizando cartones y papeles reciclados mediante la producción de bio aceite y carbón por pirólisis de éstos y posterior mezclado con cemento y distintos agregados (asfalto, pitch , etc) .
- 2010 Proyectos de GENREN – ENARSA de 40MWh c/u mediante restructuración molecular catalítica de los RSU de San Juan y CEAMSE Norte Tres Prov de BsAs (sistema Vuzeta-Savelli, Italia). Aprovechamiento de papeles, cartones, plásticos y fracción orgánica
- 2010 Proyecto remediación Golfo de México, utilizando pontones de contención, articulado de diseño propio construidos en poliuretano y lanzamiento de Petrocol, empresa Ecolbaires
- 2010 Ensayos de viabilidad del bio aceite y el carbón de partiendo de RSU con quemadores SAACKE de Alemania para uso en hornos de calderas, plantas de calcinación, fundición en general . Combustión en quemadores mezcla sólido-líquido conjuntamente con papeles y cartones molidos y mezclados con bio aceite y carbón.
- 2009 Visita a planta KDV- Alphakat – Griño, en Tarragona , España, acompañando a la Delegación Oficial del Municipio de La Matanza, aprovechamiento de SRF (papeles, cartones y plásticos) para generar biodiesel EN590.
- 2009 PARSU (Programa de Aprovechamiento de los Residuos Sólidos Urbanos),aprovechamiento integral de orgánicos, papeles, cartones y plásticos. en colaboración con el Ing Raúl Gabutti, Director del programa PROREE (Programa de Reestructuración Energética- Jefatura de Gabinete-UTN) y la Dra Ing Silvia Daniela Romano, directora del GER (Grupo Energías Renovables., FIUBA) presentado al Secretario de Medio Ambiente de La Matanza Sr Raúl Magario y sus colaboradores.

- 2009 Convenio con Cooperativa Reciclando Sueños para demostración de la utilización de cartones papeles y RSU en general para producción de Biocombustible y Carbón con RSU de Aldo Bonzi, La Matanza . Aprovechamiento de papeles, cartones, plásticos y fracción orgánica
- 2008 Convenio con FIDUC S.A. (GRUPO ESTRADA) , para asesoría en producción de bio oil construcción planta a nivel laboratorio y planta piloto, ensayos con diferentes bio masas , Aprovechamiento especialmente de cartones y papeles ..
- 2008 Convenio con FI-UBA Facultad de Ingeniería, Universidad de Buenos Aires y GER (Grupo Energías Renovables) , FI-UBA , Departamento de Mecánica , Dra Silvia Daniela Romano Para el desarrollo de biocombustibles partiendo de bio masas renovables.
- 2006 Pruebas y ensayos de elaboración de fertilizante granulados de liberación lenta utilizando cartones papeles reciclados y poda . Producción de bio aceite y carbón por pirólisis de éstos y posterior mezclado con urea, cloruro de potasio y triplefosfato y distintos aditivos (hierro, zinc, boro, etc)
- 2006 Julio Craysman y Asoc. Manuales , Normas y Procedimientos ISO 9001:2001 Pasaportes de Exportacion Plantas Llave en mano a CE para Desmet -Balestra.
- 2004-2005 Director de Fábrica de Química Monte Grande SA
- 2004-2006 Director General Fundeso (Fundacion Desarrollo Ecológico y Social)
- 2003... INGERWA S.A. Plantas portátiles para fabricación de bio oil y carbón
- 2002-2003 WV Ingeniería , Proyectos plantas productoras de Bio Oil y Carbón Activado
- 2002 Golosinas Orfei , Mar del Plata, investigación, diseño y desarrollo industrial de alimentos.
- 2001-2002 TECNA S.A. - Ingeniero de Diseño, División Proyectos Especiales, Proyecto Dynamotive – Biotherm System- Vancouver-BC-Canadá-(Auditoría) Planta Productora de Bio Oil, 100Ton/día. Cliente : Border Fluids Ltd, Manchester, UK. Ingeniería Básica, Scale Up, PI&D, Data Sheets, Presupuesto, Seguimiento de Proveedores.
- 1999-2000 Representante en Mar del Plata y Costa Atlántica, Oliver de Argentina Créditos y Sistema de Viviendas Royal Housing System (Casas de PVC- Canadá)
- 1998-1999 Director de Proyectos de EUROCABLE de Argentina, Sistemas de calefacción por tracing y por piso radiante eléctrico, representante de Heat Trace (LG Group).
- 1997-1998 Director de Proyectos G.W. & A Consultoría y Asesoramiento para Industrias – Proyectos en Ghana y Congo
- 1996-2000 Asesor Técnico de ECOLMAR S.A.. Plantas de tratamiento de residuos peligrosos, Sistemas de Tratamiento de Residuos de Destilerías.
- 1995-1998 Fundación Desarrollo Ecológico - Director General de Proyectos
- 1994-1995 Gerente Técnico de TEKSOUTH, sistemas de tratamientos de residuos peligrosos. Proyectos de tratamientos y plantas para remediación del medio ambiente.
- 1988-1994 Presidente de SIOGAT S.A. Explotación de Diatomeas en Karachi Pampa, Catamarca , Producción de Diatomea apta para filtración de Cervezas, Vinos, Gaseosas y Aguas. Filtros Potabilizadores – Carbón Activado- Proyectos para la Provincia de Santa Cruz.
- 1989-1991 Gerente Técnico de PROTEINAS SRL, Fabricación de Proteínas Aisladas de Soja (1era Fábrica en la Argentina) Desarrollo de Alimentos Instantáneos.
- 1983-1987 Gerente Técnico de SIOGAT S.A. explotación de Borato en Salinas Grandes Salta Producción de Aditivos para Industria del Petróleo en San Miguel del Monte, Prov. Bs.As.
- 1981-1983 Presidente de Industrias Mineras de Abra Pampa S.A. Explotación de borateras en Guayatayoc, Prov. de Jujuy . Proyecto Planta de Ácido Bórico en Abra Pampa, Jujuy.

- 1982 -1983 Director Industrial de Río Sal S.A. Elaboración de Bórax y Ácido Bórico en San Antonio de los Cobres, Salta
- 1978-1983 Socio Gerente de TRANS SRL , Equipos y Servicios Para la Industria Química.
- 1973-1978 Socio Gerente de Equilibrio Nutricional SRL. Elaboración de concentrados, suplementos alimenticios, Núcleos con minerales , aminoácidos y vitaminas para uso animal.
- 1969-1972 Jefe de Laboratorio de BIONA S.A. (Instituto de Biología y Nutrición Animal) análisis de alimentos y materias primas para la elaboración de Núcleos y Suplementos Alimenticios

PROYECTOS:

SANEAMIENTO AMBIENTAL

- Proyecto planta zona franca La Plata – 50Ton/hora de Residuos Industriales y Peligrosos – Recuperación de Cromo de curtiembre. 1995
- Proyecto Planta de Tratamiento de Residuos Peligrosos (216.000Ton/año) para Haití. 1995.
- Proyecto DAPSA (Destilería Argentina de Petróleo S.A.) Reconversión de la Destilería de Lomas de Zamora a Planta Procesadora de Residuos Peligrosos. 1995.
- Aprobación del Sistema Chemfix ante la Secretaría de Medio Ambiente de la Nación y Prov. de BsAs. 1994-1995.
- Proyecto de Macro-Encapsulado de la Cava San Nicolás (Florencio Varela) 1992.1993, Presentado al Ceamse. 300.000Ton estimado.
- Proyecto de remediación de basurales diseminados en el Gran BsAs (macro-encapsulado) presentado al Gobernador Duhalde 1993. 50.000.000Ton estimado.
- Proyecto planta para el tratamiento de barros de estaciones de servicio Capital Federal y Gran BsAs. Presentado conjuntamente con Carla SA a instalar en González Catan (CEAMSE) 600Ton/día - 1994. Aprobado a nivel del Directorio de CEAMSE
- Proyecto tratamiento de Barros de Pintura de Sevel (Planta Palomar), detoxificación y Solidificación de Cadmio y Plomo 250Ton/mes 1992-1993.
- Proyecto remediación del Canal Oeste de la Destilería de YPF de Ensenada - Prov. de Bs As (300.000m3 c/sistema Chemfix International Inc (estabilización y solidificación). 1994
- Proyecto Planta de Compost - Ciudad de Formosa (60Ton/día) 1994
- Proyectos Plantas Portátiles para Estabilización y Solidificación de Residuos Peligrosos Tecnología Chemfix Plantas de 5-1200m3 /día . 1994...presentado en :
 - Bunge Born (Alba , Sulfacid, Atanor)
 - YPF (piletas API , Cuttings ,etc)
 - SIDERCA
 - Curtiembres Gibaut
 - CITEC (INTI Cueros)
 - Secretaría de Recursos Naturales y Medio Ambiente Humano
 - Dirección de Medio Ambiente de la Provincia de Bs.As. .
- Proyecto planta de tratamiento de residuos y fabricación de Compost Para el Mercado Central de la Ciudad de Bs.As. (100Ton/día) 1994
- Proyecto planta de tratamiento de residuos peligrosos en Santiago del Estero (3Ton/hora) 1994
- Proyecto planta de tratamiento de residuos peligrosos - Panamá y/o Caribe - (25 Ton /hora) 1994.
- Proyecto mini-planta para tratamiento barros de desulfuración de curtiembres (300) 1994-1995

- Desarrollo planta de tratamiento barros de filtración agotados de Cervecerías (Quilmes Bs.As.) . 1995
- Proyecto CARE , la Matanza, Prov de Bs As, tratamiento de 1200 a 1500ton/día de RSU y su conversión a combustible y energía eléctrica. Diseño y coordinación, colaboración en las presentaciones en Ministerio de Planificación y ENARSA
- Diseño y Proyectos para SITRU S.A. para
Paraná (Entre Ríos),
Mendoza,
Córdoba
CABA 4000Ton/día,
San Rafael,
Mendoza Capital,
Lomas de Zamora,
La Rioja,
Jujuy,
Salta,
Mar del Plata,
Rosario,
Posadas, Misiones
Ensenada (complemento de planta Griño),
General Rodríguez (planta regional para procesar 1000Ton/día),
La Matanza Prov. de Bs.As , planta CARE (complementación para aprovechamiento de la fracción orgánica seca, FOS) 600TPD
Paraguay: Asunción del Paraguay (600TPD), Ciudad del Este (150TPD)
Bolivia: Cochabamba (1500TPD), Tarija (400tpd),Potosi,Yacuiba.
Peru: Lima 8000 Ton/día. Aprovechamiento de papeles, cartones, plásticos y fracción orgánica,
Ecuador: Chone , Manabi (150TPD) +10,7 MWh de EE, en ejecución.
presentaciones publicas en sesiones de la Union Parlamentaria del Mercosur en Brasil : Porto Alegre,
Curitiba, Manaus, Sao Paulo, Río.
Presentación publica en Jornada sobre bio energía Tucuman
Propuesta planta de demostración en Montevideo, Zonamérica 50Ton/día.
Santiago de Chile
- Diseño y Proyectos para EIRWA (Estudio de Ingenieria Raul Wainsten y Asociados) para
Republica Dominicana, 2018, visita a Fundacion Punta Cana, Grupo Rizek , planta 450Ton/dia.
Panama, Ministerio de Medio Ambiente, 2019
Santo Domingo , 2020
Honduras, 2020
Guatemala, 2020
Grupo Cobra, 2019
Consorcio Pinamar-Madariaga-Villa Gessel, 2019
Municipalidad de Chascomus, 2019
Municipalidad de Brandsen, 2019
- Proyecto planta de tratamiento de efluentes de industria láctea (140.000lts/dia) para Bardwal SRL
(representante en la Argentina de Bacterial Concepts, USA) 1995...

TRABAJOS Y PROYECTOS EN MINERIA

- Exploración y explotación de yacimientos de Boratos en la Laguna de Guayatayoc, Jujuy,
Exportación de la producción a Brasil (1981/1982).
- Exploración y producción de Boratos en Salinas Grandes, Salta.
Exportación de la Producción a Brasil (1983-1984).
- Comisión Bajo de la Alumbreira, Proyecto de instalación de una planta llave en mano con tecnología OTOKUMPU (Finlandia) c/ repago con Cobre, planta de refinación nacional de Oro, Plata y Molibdeno. (1983-1984) equipo del Ing Roque Carranza y el Dr Henry López. (Secretario de Minería de Dr Illía)
- Planta de Calcinación, Desmagnetización y Molienda de Siderita (Hipasam) para densificante de pozos de petróleo (1987- Cía. Minera de los Andes).
- Exploración y explotación de yacimientos de Diatomeas en Karachi Pampa,
Departamento de Antofagasta de la Sierra, Catamarca.

- Adecuación de la planta industrial de SIOGAT S.A. , San Miguel del Monte, Prov. de BsAs para calcinación a 1200°C y Clasificación de Diatomeas. Se homologó la calidad del producto en la Central de Pruebas de las Cervecerías Suizas, Japón (Negociaciones con Sapporo, Nichimen), Brahma (Brasil), Bieckert , Quilmes (Argentina), INVI habilitación para uso en vitivinicultura, filtración de insulina (laboratorios Beta), Jugos de Fruta (Peñaflor, Cargill), Coca Cola latinoamerica. (1989-1993)
- Proyecto de exploración y explotación de BARITINA, BENTONITA, CAOLIN y ARCILLAS en El Dorado, Gobernador Gregores, Puerto San Julián, Santa Cruz. – 1993
- Proyecto provision de cal viva al Bajo de la Alumbreira, producción de Carbonato de Calcio precipitado.
- Proyecto y presentación a compulsa nacional e internacional (pre-calificado) por crédito de 2 millones U\$. Planta para la elaboración de Caolín Coating Nacional, con materia prima de Gobernador Gregores. Santa Cruz 1993-
- Proyecto de fabricación de Magnesio Metálico partiendo de Dolomita y Magnesita de Lago Argentino e hidroelectricidad proveniente de la Represa La Leona, Santa Cruz (INTEMIN - 1993).
- Proyecto Litio Salta, exploración y explotación de salar en la Puna Saleña, Planta de producción de carbonato de Litio

TRABAJOS REALIZADOS EN LA INDUSTRIA QUÍMICA Y DE PETROLEO

- Secado de Sulfato de Sodio (anhidrado), (Mebomar).
- Proyecto Planta para elaboración de Ácido Bórico partiendo de Natro Boro Calcita (Ulexita), con ácido sulfúrico y clorhídrico. Planta de clasificación neumática de Ulexita Seca (40% B2O3). Negociación con Petróleos Ipiranga , Río Grande Do Sul, Brasil.
- Proyecto de optimización de Planta de fabricación de Ácido Bórico, Río Sal, San Antonio de Los Cobre, Salta.
- Desarrollo a escala piloto y ampliación a escala industrial (Tailleur y Asoc., Bolland y Cia, representantes en Argentina de MI: Magcobar – Imco de USA) de:
 - Cromotanto de Sodio y de potasio.
 - Lignito reaccionado: Cromo lignito (Cromlig), Lignito Sódico y Potásico, Lignito con Nonil Fenol (LIG,MX1, MX10, etc.)
 - Lubricante extrema presión sólido LUBSOL (Pitch vegetal, calentado a 250°C, reaccionado con soda o potasa cáustica).
 - Gelificante para emulsión inversa (GEL OIL) Contratipo de Bentone 38 (National Lead Corp.) Elaborado por centrifugado y secado flash y por spray.
 - Mezclas varias: Viscosificante : Visco CF (mezcla de Goma Guar, Xántica y gelificantes CMC, HEC, etc.), TA-8 (Tanino reaccionado con formaldehido, mezclado con Bicromato de sodio anhidro molido) TA-8 CF ídem mezclado con Sulfato Ferroso.
 - Obturante para taponamiento (No-Loss), mezclas de cáscara de nuez, mica, acetato, cáscara de arroz, virutas, etc. (molidas y clasificadas).
- Aditivos para la Industria del Cuero: Formiato básico de Aluminio (polvo y líquido) Ardennes SA (representante de UNITS - Cromogenia España)
- Planta Piloto y Desarrollo a escala industrial de Carbón Activado, pirolisis y activación con calcinadores rotativos. Utilizando cáscara de arroz, virutas de madera blanda (pino, sauce) y duras (virutas de parquet de roble, leña de algarrobo y quebracho, anchico, quebracho) , lignito, rafaelita.
- Planta piloto de producción de Bio Aceite , SITRU S.A. 2009/2011...
- Tratamiento con Cr 6+ en Industria del Cuero.
- Secado y Micro molienda (floado) de Mancozeb (Carbamato de Mn y Zn)

- Proyecto Planta de Fabricación de Hidrosulfito de Zinc (Caolines Argentinos)
- Elaboración de Yodo Povidona en polvo, soluciones y shampoo.

TRABAJOS REALIZADOS EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

- Elaboración de Sales de Piperazina (di-clorhidrato, citrato, fosfato)
- Elaboración de Cloruro de Colina 25%, Sulfamerazina, Sulfadimetoxina, Sulfaquinoxalina Sulfametazina Sódicas, mezclas con Furazolidona. Vitamina B12 (500mg/Kg) partiendo de concentrados. Elaboración de Núcleos y Concentrados para la fabricación de alimentos balanceados.
- Procesado de residuos de fabricación de Terramicina y Ácido Cítrico (Pfizer). Procesado de Steronol (Rousell Uclaf). Elaboración de suplementos lácteos para terneros (Lactovit).
- Fabricación de Oxido de Zinc grados farmacopea y alimenticio.
- Proyecto para elaboración local de Vitamina C.
- Procesado de Harina Desgrasada de Soja, por lavado y lixiviación, producción de Harina de Soja Lavada, apta para alimentación humana, libre de azúcares que producen flatulencia (Rafinosa, Estaquirosa) 60% de proteínas.
- Planta productora de proteína aislada de soja, alimentos para grupos poblacionales cadenciados
- Proyecto Dovanton S.A. relanzamiento de la planta Soyex, Zárate, de la ex-SASETRU S.A. producción de aceite y harina de soja, harina para alimentación humana y glicerina refinada, tecnología Iron Crown-Intecnia. Capacidad de molturación inicial 2000Ton/día. Escalando a 4000Ton/día en el 3er año.
- Programa Alimentos Para Grupos Poblacionales Cadenciados, Provincia de Entre Ríos, Argentina
- Proyecto alimentos ricos en proteína, 25% de proteína, basados en pellet de extracción de aceite de soja. Escala desde 2000 hasta 50.000 raciones por día.
- Cerveza Artesanal ASTINA, cerveza y malta aditivada con proteínas.

PROYECTOS VARIOS

- Desarrollo (invención, patentamiento, registro industrial, fabricación en escala industrial) Plantas portátiles de bio aceite (combustible bio sustentable) 2005...
- Desarrollo (invención, patentamiento, registro industrial, fabricación en escala industrial) Plantas procesamiento de RSU (conversión a combustible bio sustentable, syn gas y energía eléctrica) SITRU S.A. 2010...
- Desarrollo (invención, patentamiento, registro industrial, fabricación en escala industrial) Filtro potabilizador a base de Diatomeas, Micro fibras de vidrio y carbón activado. Equipos con capacidad de 2 - 20 - 200 litros / hora.
- Plantas potabilizadoras en Escala Industrial de 5000 a 100.000 lts/hora a base de Diatomeas.
- Planta de Bombeo (Desagote) portátil con capacidad para 2500m3 por hora (4m) Municipalidad de Clorinda, Formosa.
- Experiencia en negociaciones de Comercio Exterior, Contratos de Representación, Licencias, Homologaciones Internacionales de Calidad de Producto , Patentes .
- Proyecto para el FCBC , Fundación Conservación del Bosque Seco Chiquitano (4.000.000 Has,al N.O. de Bolivia) Plantas portátiles para producción de bio oil y carbón utilizando los desechos de la actividad forestal. (2003)

- Informe Paso a Paso, una propuesta para producir bio oil, aprovechando las bio masas residuales en los bosques, "El bosque tiene con que pagar por su supervivencia" , presentado en el 2do workshop sobre fast pirolisis en la Universidad de Notre Dame, Fremantle, Western Australia (15-16 Dic, 2003)

CONTACTO

Ing. Raul Eduardo Wainsten

DNI	7.629.559
Fecha de Nacimiento:	21 1 1949
CUIT / CUIL	20-07629559-0
Domicilio	Pi y Margall 480 Piso 15 Departamento C, CP 1144 CABA / ARGENTINA
cel internacional	+54 911 3940 9459
cel en Argentina	011 15 3940 9459
cel, whatsapp CABA,Gran BsAs	11 3940 9459
e-mail:	rwainsten@gmail.com

Noviembre/2020